# *Весы электронные*
# *POScenter LP*



## *Паспорт*

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение ..... 4
2. Назначение изделия ..... 4
3. Метрологические и технические характеристики ..... 6
4. Пломбирование и маркировка ..... 7
5. Методы и средства поверки ..... 8
6. Комплект поставки ..... 8
7. Гарантийные обязательства и сведения о рекламациях ..... 9
8. Свидетельство о приёмке ..... 11
9. Результаты поверки при выпуске из производства ..... 11
10. Свидетельство об упаковке ..... 11
11. Результаты технического освидетельствования контрольными органами ..... 12

**Приложения**

Приложение А. Отрывной талон-заявка на ввод весов в эксплуатацию 13
Приложение Б. Отрывной талон №1 на гарантийный ремонт ..... 15
Приложение Б. Отрывной талон №2 на гарантийный ремонт ..... 15

## 1 ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт является документом, содержащим основные параметры и технические характеристики весов электронных POScenter LP.

Весы выпускаются в соответствии с требованиями ГОСТ OIML R 76 -1-2011 «ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» и ТУ 28.29.31-002-22589016-2024 «Весы электронные POScenter LP. Технические условия».

Перед эксплуатацией весов следует ознакомиться с документом «Весы электронные POScenter LP. Руководство по эксплуатации».

## 2 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Весы электронные POScenter LP (далее – весы) предназначены для статического измерения массы товаров с печатанием этикетки.

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного датчика (далее – датчик), возникающей под действием силы тяжести груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза. Сигнал преобразуется устройством обработки аналоговых данных (далее – АЦП) в цифровой код и выводится, как результат взвешивания, на цифровой дисплей терминала (далее – дисплей) и встроенное печатающее устройство (далее – принтер).

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) и весоизмерительного устройства (далее – ВИУ), включающего в себя корпус, датчик и АЦП, и терминала, имеющего дисплей и клавиатуру. В корпус весов встроен принтер для печатания этикеток.

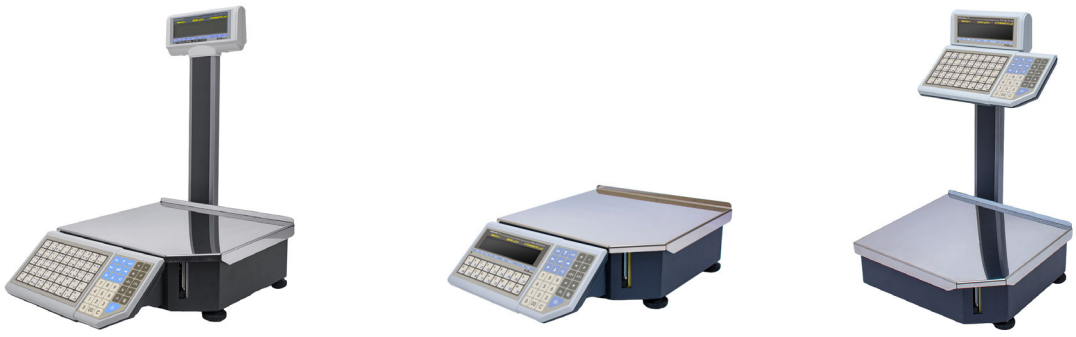
Весы выпускаются в следующих конструктивных исполнениях:

– дисплеи продавца и покупателя закреплены на корпусе весов посредством стойки, клавиатура крепится к передней панели корпуса весов посредством кронштейна. Принтер встроен в корпус весов, для заправки бумаги в принтер необходимо поднять платформу ГПУ (индекс С);

– дисплей и клавиатура крепятся к передней панели корпуса весов. Принтер встроен в корпус весов, для заправки бумаги в принтер необходимо поднять платформу ГПУ (индекс Р);

– клавиатура, дисплеи продавца и покупателя закреплены на корпусе весов посредством стойки. Принтер встроен в корпус весов, для заправки бумаги в принтер необходимо поднять платформу ГПУ (без индекса).

Общий вид весов различных конструктивных исполнений показан на рисунке 1.



Индекс С Индекс Р Без индекса

Рисунок 1. Общий вид весов

Весы изготавливаются однодиапазонными и двухинтервальными.

В терминалах весов используются жидкокристаллические дисплеи (индекс Д2).

Весы поставляются с интерфейсами RS-232, Ethernet (индекс И1).

Обозначение весов для заказа имеет вид:

Весы электронные POScenter LP [1] [2]–[3] [4][5], где:

POScenter LP – обозначение типа весов;

[1] – индекс конструктивного исполнения: С; Р или без индекса;

[2] – значения максимальной нагрузки (Max) весов, кг: 15 или 30;

[3] – значения поверочного интервала (e) весов, г:

– 5 или 10 – для однодиапазонных весов;

– 2.5 или 5.10 – для двухинтервальных весов;

[4] – индекс дисплея: Д2;

[5] – индекс наличия интерфейса: И1.

Пример обозначения весов при заказе:

Весы электронные POScenter LP 15–2.5 Д2И1

В весах предусмотрены следующие устройства и функции (ГОСТ OIML R 76-1-2011):

– полуавтоматическое устройство установки на нуль, (п. Т.2.7.2.2);

– устройство первоначальной установки на нуль (п. Т.2.7.2.4);

– устройство слежения за нулем (п. Т.2.7.3);

– устройство тарирования (выборки массы тары) (п. Т.2.7.4.2);

– устройство предварительного задания значения массы тары (п. Т.2.7.5);

В весах предусмотрены следующие режимы работы (ГОСТ OIML R 76-1-2011, п. 4.20):

– вычисление стоимости товаров по массе и цене;

– вычисление стоимости штучных товаров по количеству и цене за штуку;

– суммирование стоимости товаров при обычном взвешивании и в «штучном» режиме;

– программирование цен товаров и вызов их из энергонезависимой памяти весов;

– запись и хранение в энергонезависимой памяти весов информации о товарах (цена, наименование и другие сведения);

– печать этикетки со значениями измеренной массы или введенного количества товара, введенной цены и рассчитанной по ним стоимости взвешиваемого товара, его названием и другими сведениями о нём, а также со штрих-кодом, могущим содержать значения измеренной массы, рассчитанной стоимости.

Программное обеспечение (далее – ПО) весов является встроенным и разделяется на метрологически значимую и метрологически незначимую части.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее терминала при включении весов.

Конструкция весов исключает возможность несанкционированного влияния на ПО и измерительную информацию.

Уровень защиты ПО «высокий» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Идентификационные данные ПО

| Идентификационные данные (признаки) | Значение |
|---|---|
| Идентификационное наименование ПО | POScenter LP C |
| Номер версии (идентификационный номер) ПО | 4.x* |
| Цифровой идентификатор ПО | - |
| * где «x» не относится к метрологически значимому ПО и принимает значения от 0 до 9 | |

## 3 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 2 – Метрологические характеристики

| Наименование модификации | Минимальная нагрузка (Min), кг | Максимальная нагрузка (Max), кг | Действительная цена деления (d), поверочный интервал (e) d = e, г | Интервалы взвешивания (m), кг | Пределы допускаемой погрешности при поверке (mpe), г |
|---|---|---|---|---|---|
| POScenter LP[1]15-2.5 [4][5] | 0,04 | 6 | 2 | от 0,04 до 1 включ. | ± 1 |
| | | | | св. 1 до 4 включ. | ± 2 |
| | | | | св. 4 до 6 включ. | ± 3 |
| | | 15 | 5 | св. 6 до 10 включ. | ± 5 |
| | | | | св. 10 до 15 включ. | ± 7,5 |
| POScenter LP[1]15-5 [4][5] | 0,1 | 15 | 5 | от 0,1 до 2,5 включ. | ± 2,5 |
| | | | | св. 2,5 до 10 включ. | ± 5 |
| | | | | св. 10 до 15 включ. | ± 7,5 |
| POScenter LP[1]30-5.10 [4][5] | 0,1 | 15 | 5 | от 0,1 до 2,5 включ. | ± 2,5 |
| | | | | св. 2,5 до 10 включ. | ± 5 |
| | | | | св. 10 до 15 включ. | ± 7,5 |
| | | 30 | 10 | св. 15 до 20 включ. | ± 10 |
| | | | | св. 20 до 30 включ. | ± 15 |
| POScenter LP[1]30-10 [4][5] | 0,2 | 30 | 10 | от 0,2 до 5 включ. | ± 5 |
| | | | | св. 5 до 20 включ. | ± 10 |
| | | | | св. 20 до 30 включ. | ± 15 |

Пределы допускаемой погрешности весов в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемой погрешности при поверке (mpe).

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто.

Основные метрологические и технические характеристики весов приведены в таблице 3 и 4.

Таблица 3 – Основные метрологические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|---|---|
| Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011 | средний (III) |
| Число поверочных интервалов n = Max/e | 3000 |
| Показания индикации массы, кг, не более | Max +9e |

| Наименование характеристики | Значение |
|---|---|
| Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль | ±0,25 e |
| Диапазон установки на нуль и слежения за нулём, не более | 4% от Max |
| Диапазон первоначальной установки нуля, не более | 20% от Max |
| Максимальный диапазон устройства выборки массы тары (Т-) | 50% от Max |

Таблица 4 – Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Параметры электрического питания:<br>- напряжение переменного тока, В<br>- частота переменного тока, Гц | <br>от 195,5 до 253,0<br>от 49 до 51 |
| Потребляемая мощность, В·А, не более | 100 |
| Особый диапазон рабочих температур, °С | от +10 до +40 |
| Средняя наработка на отказ, ч | 19000 |
| Средний срок службы, лет | 10 |
| Степень защиты о внешних влияющих воздействий по ГОСТ 14254-2015 | IP54 |

Значения размеров ГПУ, габаритных размеров и массы весов в зависимости от конструктивного исполнения, представлены в таблице 5.

Таблица 5

| Индекс конструктивного исполнения весов | Размеры ГПУ (Д × Ш), мм, не более | Габаритные размеры весов (Д × Ш × В), мм, не более | Масса весов, кг, не более |
|---|---|---|---|
| С | 350 × 310 | 350 ×490 × 570 | 11,5 |
| Р | 350 × 310 | 350 × 440 × 145 | 9,5 |
| Без индекса | 350 × 310 | 350 ×370 × 570 | 11,5 |

## 4 ПЛОМБИРОВАНИЕ И МАРКИРОВКА

При выпуске из производства, после настройки или ремонта весов, связанных со снятием пломбы, весы должны быть предъявлены для поверки.

Вызов поверителя осуществляется потребителем.

Поверка весов производится в соответствии с разделом 5 настоящего Паспорта не реже одного раза в год.

При положительных результатах поверки весы должны быть опломбированы посредством нанесения знака поверки на пластичный материал.

Пломба устанавливается на пломбировочную чашку под ГПУ (в соответствии с рисунком 2).

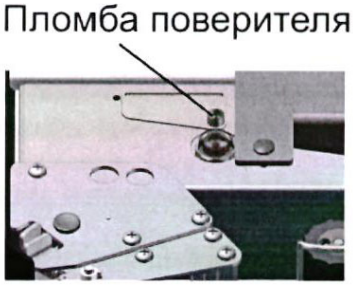



Рисунок 2 – Место пломбирования с нанесением знака поверки

На боковой поверхности корпуса весов прикрепляется маркировочная табличка (разрушающаяся при удалении), содержащая следующую информацию:

– наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
– условное обозначение весов;
– класс точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011;
– знак утверждения типа средства измерений;
– значение максимальной нагрузки (Max);
– значение минимальной нагрузки (Min);
– значение поверочного интервала (e) и действительной цены деления (d);
– значение максимальной выборки массы тары ($T^-$);
– особый диапазон рабочих температур;
– заводской номер весов по системе нумерации предприятия-изготовителя (формат – цифровой, способ нанесения – типографский);
– параметры электрического питания;
– год изготовления.

## 5 МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Поверка весов производится в соответствии с ГОСТ OIML R 76-1-2011 «ГСИ. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» (Приложение ДА. Методика поверки весов).

Основные средства поверки: рабочие эталоны 4-го разряда в соответствии с Приказом Росстандарта от 04 июля 2022 г № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы» – гири номинальной массой от 10 мг до 20 кг, класса точности $M_1$ по ГОСТ OIML R 111-1-2009 «ГСИ. Гири классов E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3 и M3. Часть 1. Метрологические и технические требования».

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик весов с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на пломбу в местах, указанных на рисунке 2.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

## 6 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплектность поставки указана в таблице 6.

Таблица 6

| Наименование | Обозначение | Количество |
|---|---|---|
| Весы (в соответствии с модификацией по заказу) | POScenter LP | 1 шт |
| Паспорт | - | 1 экз |
| Руководство по эксплуатации | - | 1 экз.* |
| *Руководство по эксплуатации в электронном виде расположено на интернет-странице по адресу: https://optPOScenter.ru/documentation/в разделе "АРХИВ С ИНСТРУКЦИЯМИ И ДРАЙВЕРАМИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ POSCENTER" по ссылке: 07. Весы/PosCenter LP/Руководство по эксплуатации Poscenter LP.pdf | | |

Продолжение таблицы 6

| |
|---|
| Руководство по эксплуатации также можно скачать по адресу: https://disk.yandex.ru/d/YkNiR-o2Xi57Ig/07.%D0%92%D0%B5%D1%81%D1%8B/PosCenter LP/Руководство по эксплуатации Poscenter LP.pdf и по QR-коду: |

## 7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Весы должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя и поверены представителями организаций, аккредитованных на проведение данных работ.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие весов требованиям Технических условий в течение 12 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию при соблюдении требований Руководства по эксплуатации.

Предприятие-изготовитель через специализированные предприятия, имеющие договор с ним, безвозмездно вводит в эксплуатацию и ремонтирует весы, если в течение гарантийного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их требованиям Технических условий.

Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и комплектующие, требующие периодической замены в процессе эксплуатации, в том числе, на элементы питания.

Потребитель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

– нарушения правил хранения, ввода в эксплуатацию и эксплуатации весов;

– отсутствия технического обслуживания весов специализированными предприятиями;

– обнаружения механических повреждений, вызванных неправильной эксплуатацией весов (удары и т. п.);

– отсутствия или нарушения пломбы;

– нарушения правил эксплуатации принтера этикеток и весоизмерительного датчика;

– отсутствия Паспорта или необходимых записей в нем.

**Адрес предприятия-изготовителя:**

**Юридический адрес:**

115432, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Даниловский, пр-кт Андропова, д. 18 к. 7, помещ. 30, ООО «Посцентр»,

тел. (495) 518-94-41 (многоканальный),

E-mail: info@poscenter.ru

**Почтовый адрес:**
115432 , г. Москва, проспект Андропова, д. 18 корп. 7, ООО «Посцентр»,
тел. (495) 518-94-41 (многоканальный),
E-mail: info@poscenter.ru

**ВНИМАНИЕ!**

**Весы откалиброваны на географической широте г. Москвы**

## 8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Весы электронные POScenter LP_____,

заводской №_____

соответствуют ГОСТ OIML R 76-1-2011 и признаны годными для эксплуатации.

Дата выпуска " _____" _____20____г.
(число) (месяц) (год)

Приёмку произвел _____ (_____)
(подпись) (фамилия, инициалы)

М. П.

## 9 РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ ПРИ ВЫПУСКЕ ИЗ ПРОИЗВОДСТВА

Весы электронные POScenter LP, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений № 95625-25.

На основании результатов поверки, произведенной _____

_____

весы признаны годными и допущены к применению.

Поверитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, инициалы)

М. П. " ___ " _____ 20 ____ г.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Весы электронные POScenter LP_____,

заводской №_____

упакованы согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки " ____" _____20 ___г.
(число) (месяц) (год)

Упаковку произвел _____(_____)
(подпись) (фамилия, инициалы)

Изделие после упаковки принял _____(_____)
(подпись) (фамилия, инициалы)

М.П.

## 11 РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ КОНТРОЛЬНЫМИ ОРГАНАМИ

| Дата освидетель-ствования | Результаты освидетельствования | Срок следующего освидетель-ствования | Должность, фамилия и подпись представителя контрольного органа |
|---|---|---|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Приложение А
(обязательное)

**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА-ЗАЯВКИ НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

Отрывной талон-заявку необходимо заполнить сразу по получении весов и отправить его по адресу ближайшего к потребителю специализированного предприятия, имеющего право на техническое обслуживание и ремонт.

После отправки отрывного талона-заявки следует приступить к установке весов.

Дата отправки отрывного талона-заявки _____

Директор предприятия-потребителя _____ (подпись)

линия отреза

Дата отправки отрывного талона-заявки _____

Директор предприятия-потребителя _____ (подпись)

линия отреза

## ОТРЫВНОЙ ТАЛОН-ЗАЯВКА НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

1. Весы электронные POScenter LP _____,

заводской № _____,

2. Место приобретения весов _____

_____

*(наименование поставщика)*

3. Дата получения весов _____

4. Дата выпуска (отгрузки) предприятием-изготовителем

_____

5. Состояние тары весов _____

*(указать наличие комплектности,*

_____

*обнаруженные дефекты и. т. д.)*

_____

6. Наименование и адрес предприятия-потребителя

_____

_____

7. Дата ввода весов в эксплуатацию_____

8. Подпись лица, ответственного за ввод весов в эксплуатацию _____

*(заполняется специалистом, осуществившим ввод весов в эксплуатацию)*

Директор предприятия-потребителя

_____ (_____)

(подпись) (фамилия, инициалы)

М. П " _____ " _____ 20 ___ г.

Приложение Б
(обязательное)

## ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

*Заполняет предприятие-изготовитель*

Весы электронные POScenter LP _____,
заводской №_____,
Дата выпуска " ____ " _____ 20 ____г.
(число) (месяц прописью) (год)
Представитель ОТК предприятия-изготовителя
_____
Штамп ОТК

Адрес для возврата талона предприятию-изготовителю: 115432 , г. Москва, проспект Андропова, д. 18 корп. 7, ООО «Посцентр»,
тел. (495) 518-94-41 (многоканальный).

*Заполняет торговое предприятие*

Дата продажи " ____ " _____ 20 _____г.
(число) (месяц прописью) (год)
Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

Линия отреза

**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА № 1 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Изъят " ___ " _____ 20 ___

Линия отреза

Исполнитель _____
(фамилия, подпись)

Линия отреза

## ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

*Заполняет предприятие-изготовитель*

Весы электронные POScenter LP _____,
заводской №_____,
Дата выпуска " ____ " _____ 20 ____г.
(число) (месяц прописью) (год)
Представитель ОТК предприятия-изготовителя
_____
Штамп ОТК

Адрес для возврата талона предприятию-изготовителю: 115432 , г. Москва, проспект Андропова, д. 18 корп. 7, ООО «Посцентр»,
тел. (495) 518-94-41 (многоканальный).

*Заполняет торговое предприятие*

Дата продажи " ____ " _____ 20 _____г.
(число) (месяц прописью) (год)
Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

**КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА № 2 НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ**

Изъят " ___ " _____ 20 ___

Линия отреза

Исполнитель _____
(фамилия, подпись)

Линия отреза

Заполняет ремонтное предприятие

Номер изделия _____

Причина ремонта. Наименование и номер по схеме замененной детали или узла.

_____

_____

_____

_____

Дата ремонта " _____ " _____ 20 ___ г
(число, месяц прописью, год)

Подпись лица, производившего ремонт

_____

Подпись владельца изделия, подтверждающего ремонт

_____

Штамп ремонтного предприятия с указанием города

_____ Линия отреза _____

Заполняет ремонтное предприятие

Номер изделия _____

Причина ремонта. Наименование и номер по схеме замененной детали или узла.

_____

_____

_____

_____

Дата ремонта " _____ " _____ 20 _____ г
(число, месяц прописью, год)

Подпись лица, производившего ремонт

_____

Подпись владельца изделия, подтверждающего ремонт

_____

Штамп ремонтного предприятия с указанием города